



RUGOSITA' GEN. Ra 3,2 RAZZO 0,2+0,4 SPUNSI NON QUOTATI 0,2+0,4 x 45° QUOTE ESTERNE CON TOLLERANZA x ± 0,4 x ± 0,2 x ± 0,1 angoli ± 30° LE "PROFONDITA' DI FORATURA SI INTENDONO DALL'INTERSEZIONE DELL'ASSE DEL FORO CON IL PIANO ESTERNO DELLA VERTICE DELLA PUNTA DEDICAZIONE UNITA' 800/55 CORSA 70 LUCE 10 Pmax 200 bar NUMERO SEZIONALE	MATERIALE TRATTAMENTO DATA 11-7-2001 SCALA A3 FORMATO A2 REVISIONE 005		VER. APPR. S.D. PRO. ZONE
	HYD332-100		